

SENSORES MT

Tus espacios ahora son más inteligentes

Automatice y transforme su organización con monitoreo ambiental e información basada en datos.



Prepare los espacios para los desafíos del mañana



Monitoreo Ambiental

Monitoree sus espacios para proteger a las personas y los activos comerciales



Alertas en tiempo real

Las opciones de alerta flexibles lo mantienen informado en cualquier momento y en cualquier lugar



Conectividad inteligente

Conectividad automática e inalámbrica a pasarelas MR/MV



Ecosistema listo

Cree aplicaciones empresariales personalizadas a través de API o MQTT



Ciberseguridad incorporada

Cifrado y autenticación con tecnología Cisco Trust Anchor






Tablas de ahorro de energía

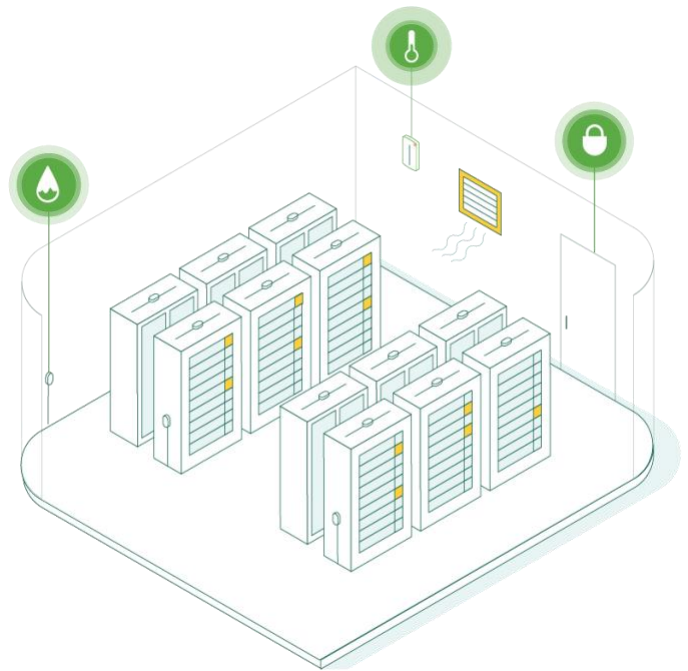
Identificar oportunidades para aumentar la sostenibilidad

Monitoreo de infraestructura de TI

Supervise la temperatura, la humedad, las fugas de agua y el acceso a puertas dentro de IDF, MDF y otros espacios de TI para reducir el tiempo de inactividad no planificado en un 43 %.

Sensores recomendados:

-  MT10: temperatura y humedad
-  MT12: detección de fugas de agua
-  MT20: puerta abierta/cerrada



Monitoreo de almacenamiento en frío

Supervise la temperatura dentro de los entornos de almacenamiento en frío para proteger el inventario crítico, garantizar el cumplimiento y evitar que los clientes se enfermen.

Sensores recomendados:

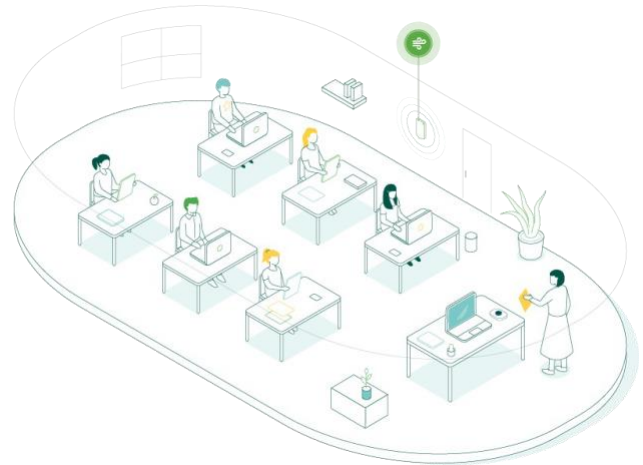
-  MT11: probeta de temperatura

Monitoreo de la calidad del aire interior

Supervise la calidad del aire interior, PM2.5, TVOC, temperatura, humedad y ruido ambiental para proporcionar entornos seguros para escuelas, empresas y otros espacios.

Sensores recomendados :


 MT14: Calidad del aire interior



Automatización del lugar de trabajo

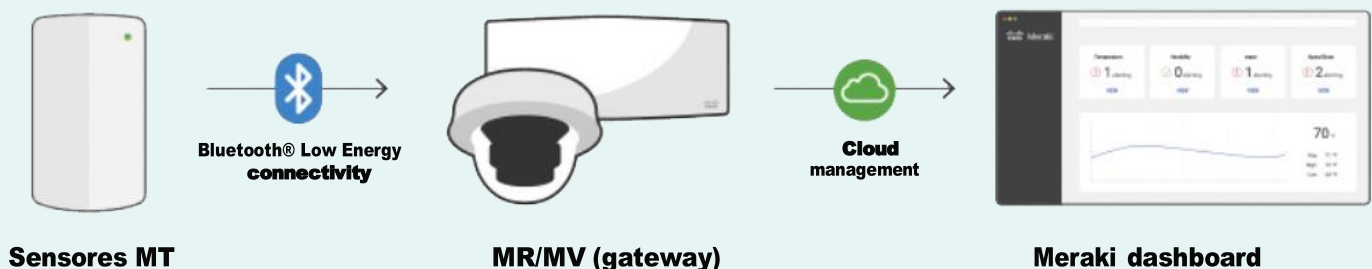
El generador de automatización Meraki y el botón de automatización inteligente están diseñados para optimizar los flujos de trabajo o automatizar tareas comunes con solo presionar un botón.

Sensores recomendados:

 MT30: botón de automatización inteligente

Arquitectura simplificada para implementaciones rápidas

Los sensores MT se conectan automáticamente al tablero de Meraki a través de puertas de enlace MR y MV, lo que facilita el aprovisionamiento de miles de sensores en un corto período de tiempo.



Caso de Estudio: Tarbell Management Group



Desafío :

Prevención del tiempo de inactividad operativa causado por un control climático inadecuado en los armarios de la red en diez establecimientos minoristas.

Aspectos Destacados:

- Los sensores MT brindan un monitoreo crítico de la temperatura y la humedad en armarios de red con un control climático deficiente
- Los sensores MT en refrigeradores y congeladores en establecimientos minoristas ahorran horas de tiempo que antes se dedicaban a verificar la temperatura manualmente
- El panel de Meraki permite alertas móviles instantáneas, lo que permite que el equipo permanezca informado incluso cuando trabaja de forma remota.

Resultados:



**Sensores MT
instalados en
menos de 30
minutos**



**Hasta \$130,000
en daños al
hardware
mitigados**



**Hasta 1.000
horas de trabajo
ahorradas**